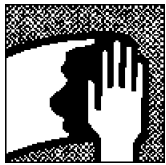


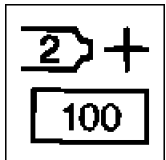
Technisches Merkblatt - Produktinformation

Produkt: **HOLZPLAST**



Eigenschaften:

Elastischer 2K-Polyesterspachtel mit langer Verarbeitungszeit zur Ausbesserung von Schäden an Holzstellen und Spanplatten. Härtet auch in dicken Schichten riss- und schwundfrei aus.



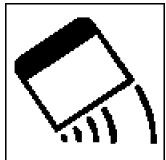
Anwendungsbereich:

Schreinerarbeiten und Möbelbau

Chemische Basis:

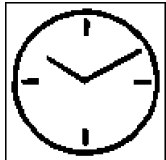
HOLZPLAST: Ungesättigte Polyesterharze, inerte Füllstoffe, Thixmittel und Pigmente.

Härter: Benzoylperoxid



Gebrauchsanweisung:

Der Untergrund muss trocken und sauber sein. Alte Farbreste oder verwittertes Holz müssen vor dem Spachtelauftrag mechanisch entfernt werden. Verschlusskappe von Spachtel- und Härterkartusche entfernen und die Kartuschen in das Dosiergerät einsetzen. Bei der Entnahme wird zu der gewünschten Spachtelmenge die notwendige Härtermenge automatisch zudosiert. Härter und Spachtel müssen nun sorgfältig vermischt werden.



Topfzeit:

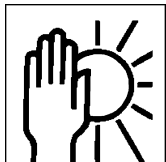
mit ca. 2 % Härter: 20 - 25 Minuten.

Überdosierung von Härterpaste verkürzt die Topfzeit, beschleunigt die Durchhärtung aber nicht. Unter ungünstigen Bedingungen können in diesem Fall sogar Haftungsprobleme und / oder Farbveränderungen an der nachfolgenden Lackierung auftreten.



Mischung:

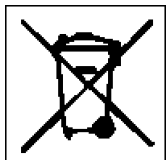
100 Gewichtsteile HOLZPLAST
2 Gewichtsteile Härterpaste



Verarbeitungstemperatur:

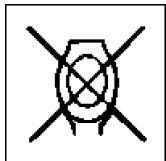
Die Umgebungs- und Materialtemperatur soll bei der Verarbeitung zwischen +18°C und +25°C liegen.

Nicht unter +5°C verarbeiten!



Entsorgung:

Nach den örtlichen behördlichen Vorschriften entsorgen.



Schleifen:

Mit Körnung: P 80 – P 280

Auf Grund der Wasserempfindlichkeit von Polyestern wird empfohlen trocken zu schleifen.

Lagerstabilität:

Bei +20 °C in dicht verschlossenen Gebinden mindestens **12 Monate**.